

PELIKAN 1200

ВКЛАД В БУДУЩЕЕ



производи-
тельность



диаметр
рулонов



комбинированная
камера



сенаж
в упаковке



счетчик
рулонов



двуихнитиевый
обмотчик



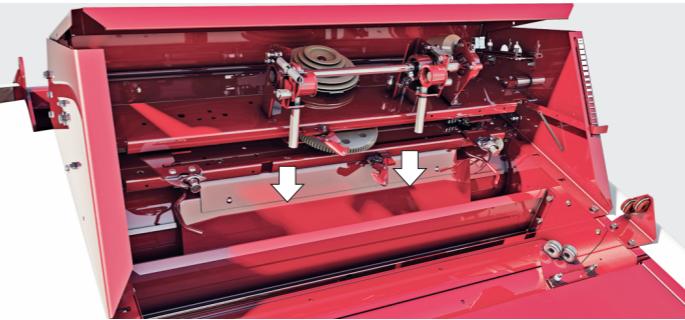
2
года



Рулонный пресс-подборщик PELIKAN 1200 предназначен для подбора валков сена, соломы и массы с влажностью сенажа, прессования их в рулоны цилиндрической формы с последующей обмоткой шпагатом. Оптимальное качество прессования достигается за счет используемой комбинированной схемы: цепочно-планчатый транспортер сочетается с цилиндрическими вальцами. Планчатые цепи образуют плотное ядро, а вальцы придают рулонам форму, обеспечивая высокую плотность по краям. Для прессования соломы пресс-подборщик оборудуется легко монтируемым плоским нормализатором. Наглядный пульт дистанционного управления позволяет контролировать заполнение камеры, автоматически запускать и управлять процессом обмотки, вести подсчет рулонов и следить за временем наработки.

Отсутствие отвлекающих моментов

С помощью наглядного пульта управления в кабине трактора можно легко наблюдать за заполнением прессовальной камеры, автоматически включать и контролировать обмотку, а также следить за моментом открытия и закрытия прессующей камеры. Таким образом, механизм не отвлекается на визуальный осмотр узлов пресс-подборщика и может полностью сосредоточиться на управлении трактором.



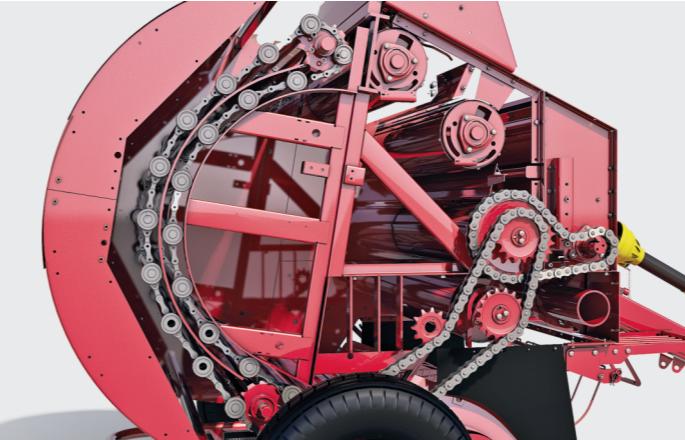
Быстрый обматывающий механизм

Двойной обматывающий механизм работает на 67% быстрее одинарного. За счет этого производительность пресс-подборщика PELIKAN 1200 увеличена на 30%.



Быстрый подъем камеры

Гидроцилиндры подъема прессующей камеры имеют сечение диаметром 50 мм. Это позволяет сократить время подъема до 4 секунд, что на 60% быстрее, чем с гидроцилиндрами диаметром 80 мм.



Рулоны высочайшей плотности

Валы в передней части и планочные цепи в задней части пресс-подборщика создают рулоны высочайшей плотности. Даже если материал находится в очень сухом или мокром состоянии, комбинированная схема стablyно формирует и плотно прессует рулоны. Наличие в пресс-подборщике двух систем дает следующие преимущества:

1. Планчатые цепи в задней части начинают скатывать рулоны очень рано, за счет чего ядро получается более плотным;
2. Вальцы в передней части придают рулонам оптимальную форму и обеспечивают высокую плотность прессования в конце процесса формирования рулона.



Опции

Автоматическая система смазки позволяет повысить производительность и срок службы пресс-подборщика.

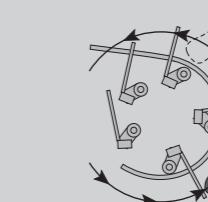


Оперативность выгрузки рулона

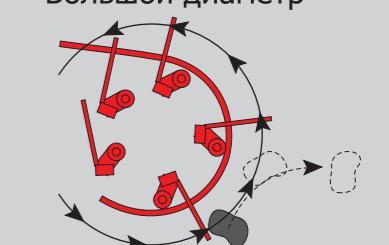
Благодаря скатной горке с мощными пружинами рулоны легко откатываются за предел траектории закрытия прессующей камеры, и трактористу нет необходимости сдавать назад при выгрузке. Результат: время выгрузки всего 8 секунд.



Меньший диаметр



Большой диаметр



Защита прессовальной камеры от повреждений

Подборщик большого диаметра предотвращает попадание камней и посторонних предметов в прессовальную камеру.